



COMUNE DI ARESE

(Provincia di Milano)

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE NELL'ESERCIZIO 2010

(Decreto del Presidente della Repubblica n. 118 del 07.04.2000)

Settore: ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO

Soggetti: PERSONE GIURIDICHE

BENEFICIARIO	IMPORTO EURO	DISPOSIZIONE
Fondazione Arese Cultura Sport	70.000,00	GC. 191/2005 GC. 32/2006 GC. 155/2007
C.C.S.A.	1.500,00	CC. 34/2007
G.S.O.	1.500,00	CC. 34/2007
Fondazione Arese Cultura Sport	80.000,00	GC. 191/2005 GC. 32/2006 GC. 155/2007
TOTALE	153.000,00	

Settore: ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE

Soggetti: PERSONE GIURIDICHE

BENEFICIARIO	IMPORTO EURO	DISPOSIZIONE
Filarmonica "Giuseppe Verdi"	10.500,00	CC. 34/2007
Associazione artistico Culturale "Le Groane"	700,00	CC. 34/2007
Associazione "Aresenoi"	2.000,00	CC. 34/2007
UNI TER	2.518,90	CC. 34/2007
Associazione "Altrove"	107,59	CC. 34/2007
Associazione musicale "Vox Aurae"	13.684,00	CC. 34/2007
Scuola dell'Infanzia "Sacra Famiglia"	250,00	CC. 34/2007
Associazione "Donne in Rete per lo Sviluppo e la Pace"	250,00	CC. 34/2007
Domus Academy	10.000,00	L.241/90 Art.12
Associazione "Ascocen"	1.788,00	CC. 34/2007
Associazione "Laboratorio della Ricerca per la Politica"	299,85	CC. 34/2007
Associazione Nazionale Alpini	4.043,65	CC. 34/2007
Scuola dell'Infanzia "Sacra Famiglia"	29.539,00	L.241/90 Art.12
U.N.I.T.A.L.S.I.	500,00	L.241/90 Art.12
Associazione Nazionale di Promozione Sportiva "Polisportive Giovanili Salesiane (P.G.S.)"	30,00	CC. 34/2007

BENEFICIARIO	IMPORTO EURO	DISPOSIZIONE
Associazione "Satie"	744,25	CC. 34/2007
Associazione "In Laetitia Chorus"	905,00	CC. 34/2007
Associazione "Latte Nero"	300,00	CC. 34/2007
Associazione "Four Seasons"	670,55	CC. 34/2007
Scuola dell'Infanzia "Sakra Famiglia"	84.989,00	L.241/90 Art.12
Associazione "Vitadacani"	117,00	CC. 34/2007
Associazione "Four Seasons"	641,10	CC. 34/2007
Circolo "Morganda Lake"	86,40	CC. 34/2007
Gruppo Culturale "Amici di Mazzo"	2.100,00	CC. 34/2007
Associazione Ars et Musica	3.500,00	CC. 34/2007
Associazione artistico Culturale "Le Groane"	700,00	CC. 34/2007
Associazione "Altrove"	791,50	CC. 34/2007
Associazione "IncontRho"	258,55	CC. 34/2007
Compagnia Teatrale del Coriandolo	500,00	CC. 34/2007
Associazione Nazionale Alpini	2.412,00	CC. 34/2007
Associazione "Il Circolo di Arese"	189,50	CC. 34/2007
Associazione "Satie"	871,70	CC. 34/2007
Domus Academy	12.000,00	L.241/90 Art.12
Associazione Pro Loco Arese	6.562,00	CC. 34/2007
Associazione Ars et Musica	2.237,50	CC. 34/2007
Associazione "Aresenoi"	1.200,00	CC. 34/2007
Associazione "LAV"	581,00	CC. 34/2007
Fondo Ambiente Italiano "FAI"	94,15	CC. 34/2007
Associazione "Intercultura"	75,80	L.241/90 Art.12
Parrocchia SS. Pietro e Paolo	750,00	CC. 34/2007
UNI TER	250,00	CC. 34/2007
Associazione Sportiva Dilettantistica Pescatori e Cacciatori Aresini	86,40	CC. 34/2007
Associazione "Asso Giada"	50,00	CC. 34/2007
Associazione Pro Loco Arese	96,50	CC. 34/2007
Associazione "Ascocen"	77,50	CC. 34/2007
Associazione "IncontRho"	1.141,00	CC. 34/2007
Associazione musicale "Vox Aurae"	55,00	CC. 34/2007
Comitato Genitori Arese	53,80	CC. 34/2007
TOTALE	201.298,19	

Settore: ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI
Soggetti: PERSONE FISICHE

BENEFICIARIO	IMPORTO EURO	DISPOSIZIONE
B. F.	3.500,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
Z. F.	3.500,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
P. M. R.	3.500,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
V. D.	3.050,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
Amministratore I. G.	3.500,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
T. G.	3.200,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
S. J. P.	2.520,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
F. G.	4.500,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
G. M.	3.350,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
T. R. G.	3.050,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
D. D. A.	3.300,00	CC. 38/2006 CC. 23/2007
G. A.	3.896,33	CC. 56/2003

BENEFICIARIO	IMPORTO EURO	DISPOSIZIONE
L. E.	8.012,56	CC. 56/2003
TOTALE	48.878,89	

Settore: ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI
Soggetti: PERSONE GIURIDICHE

BENEFICIARIO	IMPORTO EURO	DISPOSIZIONE
Associazione Pensionati per la Città	5.000,00	L. 241/90 Art.12
Associazione "Gruppo Anziani"	450,02	L. 241/90 Art.12
Associazione "Aresenoi"	450,00	L. 241/90 Art.12
Associazione "Aresenoi"	12.000,00	L. 241/90 Art.12
Associazione "Gruppo Anziani"	16.680,00	L. 241/90 Art.12
Associazione Pensionati per la Città	1.750,00	L. 241/90 Art.12
Associazione Pensionati per la Città	2.000,00	L. 241/90 Art.12
TOTALE	38.330,02	

QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO ANNUO		
	PERSONE FISICHE	PERSONE GIURIDICHE	TOTALE COMPLESSIVO
ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	239.245,28	308.738,16	547.983,44
ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO		153.000,00	153.000,00
ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE		201.298,19	201.298,19
INTERVENTI STRAORDINARI			
ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	48.878,89	38.330,02	87.208,91
TOTALE	288.124,17	701.366,37	989.490,54